

Технические требования к макетам для тампопечати пластиковых стаканов

1. Общие сведения

Материалы и поверхность:

- **BM (PP Bubble)** - прозрачный пластик, **матовая** поверхность.
- **PG (PET)** - прозрачный пластик, **глянцевая** поверхность.

Стороны печати:

- Печать возможна **с одной стороны** или **с двух сторон**.
- Отдельно по запросу и согласованию с клиентом количество сторон на стаканах

BM может быть увеличено до 4-х сторон или нескольких дополнительных мест печати, на 1 стороне печати может быть дополнительное место печати (пример 4+4).

- При двухсторонней печати в макете стороны обозначаются как «**Сторона А**» и «**Сторона Б**».

Размещение по окружности:

- Ориентиров/меток на изделии нет - **привязка расположения по окружности не нормируется** (размещение может быть выполнено в любом месте).
- Приоритет по высоте: нанесение рекомендуется **в верхней половине стакана**.

2. Область печати

2.1. Печать по умолчанию (в безопасной зоне)

По умолчанию нанесение выполняется **в пределах безопасной зоны** (без дальнейших искажений и деформаций):

Модель	Безопасная зона (Ш × В), мм
BM90-410	25 × 80
BM90-500	25 × 80
BM90-655	25 × 85
PG95-400	25 × 44
PG95-520	25 × 63,5
PG95-600	25 × 80

2.2. Печать по расширенной области

Если клиенту требуется нанесение **вне безопасной зоны**, печать может быть выполнена **по всей области печати, указанной на макете, при наличии письменного подтверждения клиента**.

При этом необходимо учитывать, что за пределами безопасной зоны возможно появление **геометрических искажений/деформаций** изображения, обусловленных формой изделия, которая может привести к искажению и в безопасной зоне печати!.

3. Цветность и требования к Pantone

- Печать выполняется **только плашечными цветами Pantone**, максимум **до 4 цветов**.
- Используется **только Pantone Solid Coated (Pantone C)**.
- **Клиент должен указать точные коды Pantone C** для каждого цвета (например, *PANTONE 186 C*).
- Если Pantone **не указан**, оттенок подбирается дизайнером **самостоятельно** по Pantone C.

Внимание!

- Возможно отклонение от Pantone в пределах 1–2 ближайших оттенков по вееру Pantone Solid Coated
- Флуоресцентные цвета намешиваются по отдельному запросу и согласованию с производством.
- Цвета - золото стандартное, цвета бронза максимально близкое к Pantone 876 C

Белая подложка (white):

- Допускается использование **белой подложки**.
 - Подложка считается **отдельным цветом** и входит в лимит **до 4 цветов**.
 - Важно: белая подложка может **снизить/нейтрализовать прозрачность** стакана в зоне печати.
 - В некоторых случаях используется в качестве подложки 2й проход печати.
-

4. Требования к макету (файлы и подготовка)

4.1. Форматы

Макет предоставляется **в векторе** в одном из форматов:

- **AI / PDF / EPS / CDR**

4.2. Вектор и шрифты

- Макет должен быть подготовлен **в векторной графике**.
- **Все шрифты переведены в кривые**.
- Если шрифты не переведены в кривые, по запросу возможна доп. услуга: **подготовка макета / подбор шрифта** (за дополнительную оплату).

4.3. Растровые элементы и эффекты

- **Тени, градиенты, полупрозрачность** приравниваются к **растровым объектам** - к ним применяются те же требования и ограничения.
- Минимальное разрешение растровых изображений: **300 dpi** при масштабе **1:1**.
- Максимальный размер растрового изображения 40x40 вне зависимости от поля печати, или близкий к этому полю. Сохраняется безопасное поле печати в пределах поля указанного выше .
- На стаканах PG по отдельному согласованию.

ВАЖНО:

При использовании растровых элементов (включая тени/градиенты/прозрачности) итоговое визуальное восприятие может отличаться от отображения на экране из-за особенностей печати на пластике и геометрии изделия. Для фиксации ожидаемого результата рекомендуем согласование по пробному образцу/оттиску, особенно при наличии мелких деталей и полутоновых переходов.

5. Минимальные толщины элементов (обязательно)

- Минимальная толщина **печатного элемента: 0,19 мм**
- Минимальная толщина **выворотки: 0,20 мм**